

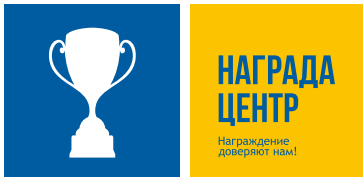


НАГРАДА ЦЕНТР
Награждение доверяют нам!

Технические требования к макетам

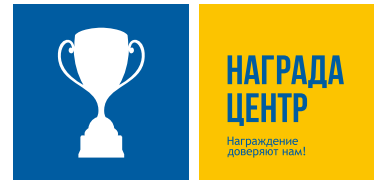
Март 2021

Печатная версия только для ознакомления.
Актуальная версия на сайте: www.nagrada38.ru



Содержание:

Требования к макетам.....	3
Лазерная гравировка.....	4
Сублимация (цветная печать).....	5
Плоттерная резка и аппликации цветными пленками	6
Ультрафиолетовая печать.....	7
Шелкография.....	8
Общие требования к макетам.....	9
Требования для многостраничных изделий.....	11
Технические требования для другой продукции.....	12
Подготовка и проверка дизайн-макета.....	14



Требования к макетам

Для Вашего удобства мы рекомендуем Вам ознакомиться с основными требованиями к макетам для различных технологий. Это необходимо для того, чтобы при производстве продукции вы не столкнулись с такой проблемой как невозможность воплотить в реальность Ваш макет, идею, дизайн.

Мы знаем по опыту, часто даже самые современные технологии не успевают за полётом фантазии человека. Если вы не уверены в том, по какой технологии будет изготавливаться продукция для Вас – обратитесь к любому менеджеру, и Вы получите подробную консультацию.

Готовым загружаемым макетом должен быть файл, который является полностью законченным в обработке и подготовке к печати, не требующий каких-либо дальнейших изменений.

Готовыми макетами не являются файлы, созданные в приложениях, не поддерживающие PostScript CMYK цветоделения и не учитывающие особенности допечатной подготовки (например: Microsoft Powerpoint, Microsoft Excel, Microsoft Word и т.п.).



Лазерная гравировка:

Общие

- Файлы предоставляются в векторном виде, в формате CorelDraw, M 1:1;
- В макете должно быть чётко понятно расположение изображения на изделии;
- Гравировка должна иметь отступ не менее 2 мм. от края изделия;
- При наличии в макете полутонов, градиентов или bitmap – результаты гравировки невозможно предсказать, рекомендуем в данном случае делать образец;
- Не допускается наличие разомкнутых точек в замкнутых контурах, так же контуры должны быть масштабируемы безискажения;
- 1 приладочное изделие до 50 шт и по 1 на каждые последующие 50 шт;

Цвет

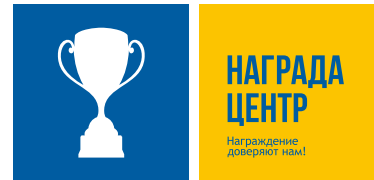
- В макете элементы гравировки должны иметь чёрный цвет RGB (R0 G0 B0);

Шрифт

- Шрифты переведены в кривые;
- Минимальная высота шрифта – 1,5 мм;
- Для макета желательно выбирать шрифты без засечек, засечки на мелких шрифтах могут плохо гравироваться (касается Alutomark);

Размеры

- Минимальная толщина линий и расстояния между ними 0.1 мм;
- Максимальный размер гравировки:
 - твердотельный лазер – 100x100 мм;
 - лазер CO2 – 960x460 мм;



Сублимация (цветная печать):

Общие

- Файлы предоставляются в векторном виде, в формате CorelDraw, AI, EPS, TIFF, PDF, M 1:1
- Не допускается наличие разомкнутых точек в замкнутых контурах;
- Все контуры должны быть масштабируемы без искажения изображения;
- Так же стоит иметь в виду, что при наличии в макете полутонов, градиентов и теней результаты их печати крайне непредсказуемы, и в обязательном порядке стоит сделать образец печати;
- Если у вас например 100 макетов различных табличек, не надо присылать 100 файлов или 100 страниц в одном файле, а лучше всего 100 макетов в одном файле на одной странице даже если страница в итоге будет формата А0;

Цвет

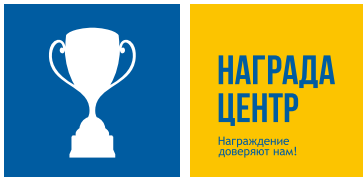
- Количество цветов, используемых при создании макета практически неограниченно, за исключением: нельзя напечатать белый и металлический цвет — эти цвета могут присутствовать только, если это цвет самого материала;

Шрифт

- Шрифты переведены в кривые;
- Минимально возможная высота шрифта – 2 мм;

Размеры

- Изображение должна иметь отступ не менее 2 мм. от края;
- Минимально допустимая толщина линий, объектов — 0,2 мм.



Плоттерная резка и аппликации цветными плёнками:

Общие

- Файлы предоставляются в векторном виде, в формате CorelDraw, AI, EPS, M 1:1;
- В макете не должно быть незамкнутых и пересекающихся контуров, все линии должны иметь наименьшую толщину (Hairline);
- Не допускается наличие разомкнутых точек в замкнутых контурах;
- Количество узлов (кривая Безье) объектов не должно превышать 256 узлов;

Цвет

- Цвета указываются по раскладке Oracal;
- В макете не может быть полутонов, градиентов и bitmap;

Шрифт

- Шрифты переведены в кривые;
- Минимальная высота букв — 6 мм., максимальная – 500 мм;

Размеры

- Расстояние между разными цветами в макете должны быть не менее 2 мм;
- Минимальная толщина линий – 2 мм.



Ультрафиолетовая печать:

Общие

Файлы предоставляются в векторном виде, в формате CorelDraw, AI, EPS, TIFF, PDFM 1:1;

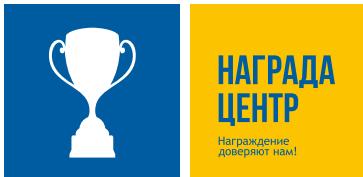
- Все контуры должны быть масштабируемы без искажения изображения;
- 1 приладочное изделие до 50 шт и по 1 на каждые последующие 50шт;
- Результаты их печати крайне непредсказуемы, и в обязательном порядке стоит сделать образец печати;

Цвет

- Все заливки и контуры сделаны в цветовой модели CMYK;
- Так же стоит иметь в виду, что при наличии в макете полутонов, градиентов и теней;

Шрифт

- Шрифты переведены в кривые.



Шелкография:

Общие

- Файлы предоставляются в векторном виде, в формате CorelDraw, AI, EPS, TIFF, PDF M 1:1;
- Макеты НЕ ДОЛЖНЫ СОДЕРЖАТЬ никаких растровых изображений, растровых эффектов (прозрачность, тени и т. д.), градиентных заливок;
- Макет должен содержать в себе только векторные элементы;
- В файле все шрифты должны быть переведены в кривые (ИСПРАВЛЕНИЕ ТЕКСТА ПОСЛЕ ЭТОГО ЗАТРУДНИТЕЛЬНО, ПОЭТОМУ ПЕРЕД ПЕЧАТЬЮ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОВЕРЯЙТЕ ВСЮ ИНФОРМАЦИЮ В ГОТОВЫХ К ПЕЧАТИ МАКЕТАХ), либо шрифты должны быть приложены к макетам;
- 1 приладочное изделие до 50 шт и по 1 на каждые последующие 50 шт;
- Если в готовом изделии присутствует УФ-лакировка, термоподъем, конгрев, тиснение или вырубка, то продублировать эти элементы на отдельном слое. Слишком мелкие или тонкие объекты не теснятся, не конгревуются и на них не ложится термоподъем;
- На больших плашках лучше не использовать термоподъем, потому что он плохо запекается при сушке. Так же термоподъем не используется на элементах на «вылет»;

Цвет

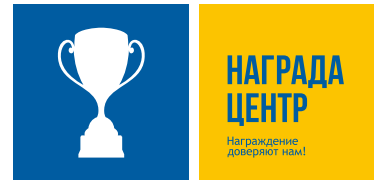
- Наложение изображения при печати в несколько цветов (триппинг) от 1 до 3 мм;

Шрифт

- Минимальная толщина линии – 0,5 мм, линии тоньше не воспроизводятся и следовательно будут утолщаться, либо удаляться дизайнером при подготовке макета. То же самое касается толщины линий в шрифтах – очень тонкие шрифты не распечатываются и утолщаются;
- Так же не рекомендуется использовать шрифты размером меньше 16 пт (4 мм);

Размеры

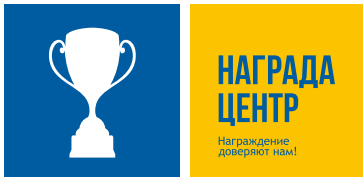
- Расстояние между элементами не должно быть менее 1 мм.



Общие требования к макетам:

Общие

- Использование наложения (overprint) недопустимо, за исключением черного текста. Все цвета в макете должны быть заданы явно, и не являться результатом наложения;
- Если макет требует доработок, он должен быть предоставлен в формате той программы в которой создавался. Все связанные ресурсы и шрифты должны быть включены в архив. Допустимые форматы программ вёрстки:
 - CorelDraw (версии не выше 19, Необходимо приложить все связанные ресурсы и шрифты);
 - Adobe Illustrator (любая версия). Необходимо приложить все связанные ресурсы и шрифты;
 - Adobe Photoshop (любая версия)
- Макеты созданные в одной программе вёрстки, недопустимо открывать и пересохранять в другой;



Цвет

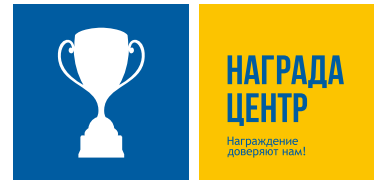
- Цветовой профиль для CMYK в программе вёрстки должен быть установлен ISO Coated v2 300% (ECI);
- Цветовой профиль для RGB в программе вёрстки должен быть установлен sRGB;
- Сумма красок (TIL) не должна превышать 300%;
- Использование прозрачностей крайне нежелательно;
- Изображения должны быть в цветовых моделях CMYK или Grayscale, с разрешением 300dpi;
- Все цвета должны быть в цветовой модели CMYK. Плоскочные цвета не используются в сборных тиражах, и будут конвертированы в CMYK;
- Весь черный текст должен иметь значение цвета C0 M0 Y0 K100;
- Плашки (к примеру: фоновые заливки, которые должны быть напечатаны насыщенным черным, не текст) могут быть окрашены глубоким черным, имеющим значение C50 M40 Y30 K100;

Шрифт

- Все шрифты должны быть переведены в кривые;

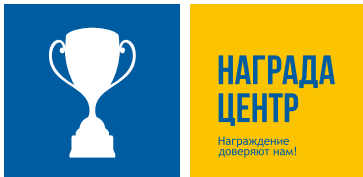
Размеры

- Размер листа в программе должен соответствовать дообрезному формату изделия;
- Не используйте линии толщина которых менее чем 0,2 мм, а так же «волосные линии» (hairline). Их практически не будет видно на отпечатке.



Требования для многостраничных изделий:

- Макет должен быть предоставлен в формате PDF/X 1a, постранично, в том же порядке, в котором располагаются страницы в готовом изделии. Лицо обложки, 1, 2, 3..., задняя часть обложки;
- Размер страницы будет равен половине дообрезного размера разворота. Для А4 это будет 150,5х214 мм, для А3 212х301мм и т. д.;
- Область безопасной вёрстки сверху и снизу составит 10 мм, с внутренней части страницы (где фальцовка) - 5 мм, с внешней части - 12 мм. Формула универсальна для всех размеров.



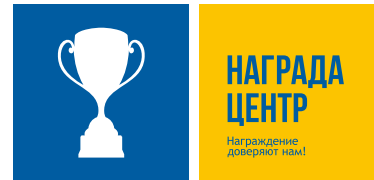
Технические требования для другой продукции:

Общие

- Настоящие требования обязательны для макетов заявленных заказчиком, как готовых для печати. Доведение макета до необходимых параметров считается работой и оплачивается отдельно;
- Цветовая модель: CMYK без цветовых профилей.

Форматы файлов

- *.cdr — CorelDraw, векторный файл, все шрифты в кривых (без заливок сеток), допускается неограниченное количество растров, прозрачностей, теней и фонтанных заливок;
- *.tiff — TIFF, растровый файл, без слоев и альфа-каналов (сжатие LWZ допустимо);
- *.eps, *.ai — Adobe Illustrator, шрифты в кривых, эффекты переведены в растр, растровые объекты внедрены с палитрой CMYK;
- *.psd — Adobe PhotoShop. Шрифты и эффекты в слоях растрированы;
- Максимально допустимый размер файла не должен превышать 4096 Мб. Файл должен иметь точные размеры для печати без припусков. Края изображения со светлыми полями обведены рамкой черного цвета толщиной в 1 пиксель.

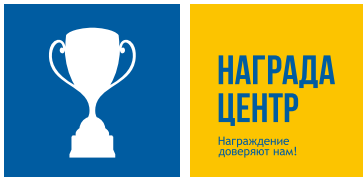


Разрешение печати

- Разрешение печати и разрешение самого файла — не одно и то же. Разрешение файла выбирается из следующих диапазонов в зависимости от размера шрифтов и объектов;
- Разрешение файла от 30 до 50 dpi - для печати с разрешением 360 dpi (для крупных форматов 10-25);
- Разрешение файла от 50 до 100 dpi - для печати с разрешением от 540 dpi;
- Разрешение файла от 100 dpi (максимум 300 dpi (в случае очень маленьких шрифтов)) - для печати с разрешением от 720 dpi;
- Не нужно растривать макет в >150 dpi для печати 360 и 540 dpi. Файлы долго качаются и еще дольше открываются.

Попадание в цвет при печати

- Полиграфическая цветовая гамма не соответствует цветовой гамме, получаемой при широкоформатной печати, поэтому перед печатью рекомендуется сделать цветопробу. Все претензии по цвету принимаются только при наличии цветопробы;
- Файлы, не соответствующие перечисленным требованиям, не являются файлами, готовыми к печати. Исправляются файлы за предварительно оговоренную сумму.



Подготовка и проверка дизайн-макета:

Во время утверждения высланных Вам дизайн-макетов, вы принимаете на себя ответственность за его точность и правильность. Обязательно проверьте макет не только на верность дизайнерского исполнения, но и на наличие ошибок различного характера: грамматические, орфографические, синтаксические, пунктуационные и прочие опечатки и неточности, размеры и количество. Если необходимо внести изменения, свяжитесь с дизайнером для коррекции макета.

Если вы не уверены в правильности, закажите услуги редактора-корректора.

Цвет готового изделия может отличаться от изображения на мониторе.

Возможно изготовление сигнального образца на выбранном материале и подкорректировать цвет. В противном случае, если требования не будут соблюдены - претензии по качеству не принимаются!

Мы приступаем к изготовлению, только после утверждения дизайн-макета. После согласования макета, претензии по нему не принимаются.

Спасибо за понимание!